

Станок для закалки ТВЧ зубчатых колес ИЗ – Ш800 эксплуатируется АО «Милорем» с января 2017 года.

За это время на станке было закалено 300 зубчатых колес ЧМЭ-3 и М62.

За время эксплуатации претензий к работе станка не было. Все узлы и комплектующие работали нормально, параметры на колесе соответствовали техническим нормам чертежа зубчатого колеса.

Недостатки:

1. Малый объем воды на охлаждение зуба (спрейера), за время закалки одного зубчатого колеса приходится подливать воду, т.к. она быстро испаряется.
2. Проработать вопрос фиксации зубчатого колеса на станке, то что в данный момент используется (токарный патрон) не удобно, т.к. вода попадает на патрон и он подклинивает.

Начальник инструментального производства Трифонов Геннадий  
Станиславович

25 декабря 2017г.

Моб. тел. +79106520339